

Kaiser Vision rüstet Mediprint Geiselhart in Blaubeuren mit einem kvInspect-System aus

Sichere Bündel-Prüfung

Der Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Uwe Geiselhart übernahm das Druckhaus Schröder in Blaubeuren, das sich damals bereits auf die Produktion von Packungsbeilagen für die Pharmaindustrie spezialisiert hatte, im Jahr 2003. Geiselhart wandelte den Betrieb in die Mediprint Geiselhart GmbH & Co. KG um und zog damit 2008 in ein neues Büro- und Produktionsgebäude in der Leinenstraße in Blaubeuren.

Es folgten Investitionen im Bereich der Weiterverarbeitung von Kleinfalzaufträgen. Die Installation mehrerer neuer Pharma-Falzanlagen für Beipackprospekte/ Gebrauchsinformationen und die Formatausweitung ins 3B-Druckformat waren die darauffolgenden Projekte. Bereits 2014 folgte der Bezug einer neuen Lagerhalle mit 800 m² Lagerfläche sowie die Investition in weitere Falzlinien für Klein- und Kleinstfalzungen.

Hier wird aktuell neben dem neuen Lager mit 1.500 Palettenstellplätzen eine neue Produktionshalle gebaut, sodass der Betrieb mit einem jährlichen überdurchschnittlichen Wachstum in geraumer Zeit den Standort komplett verlegen kann.

Einen Spezialisten an der Hand

Im Rahmen einer umfassenden Automatisierung des Verpackungsprozesses suchte Geiselhart noch nach einer geeigneten Prüfmethode in seinem Haus für die zuverlässige Endkontrolle von ungefalteten Packungsbeilagen. Martin Bach vom Vertrieb der Kaiser Vision



Geschäftsführer Dr. Christian Kaiser (r.) und sein Sohn Paul Kaiser präsentierten auf der drupa 2024 das kvInspect-System auf dem Horizon-Stand an einer Falzmaschine.



kvInspect ist eine intelligente Systemlösung, die die zuverlässige Inspektion aller durch die Maschine laufenden Produkte bei Mediprint Geiselhart ermöglicht.

GmbH in Radebeul, der die Firma Mediprint Geiselhart schon seit vielen Jahren betreute, hatte hierfür die passende Lösung parat: kvInspect.

Seitdem werden die Gebinde nach dem automatischen Banderolieren und vor dem Einschweißen in Folie mit dem neuen kvInspect-System zuverlässig



Martin Bach vom Vertrieb der Kaiser Vision GmbH mit Maschinenbedienerin Petra Buck am neuen kvInspect-System zur Kontrolle von fertigen Bündeln.

überprüft, um Untermischungen in diesem Arbeitsschritt ausschließen zu können.

Kaiser Vision gilt als kompetenter Ansprechpartner im Bereich der industriellen Bildverarbeitung, egal ob es sich um Lösungen zur Qualitätssicherung oder Automatisierung von Fertigungsprozessen handelt, und besitzt beste Referenzen in der Druckbranche.

Das gute Gefühl vollkommener Sicherheit

Das inzwischen bei Mediprint Geiselhart eingesetzte kvInspect-System von Kaiser Vision zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Zuverlässige Inspektionsalgorithmen aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung
- Schnelle Produktwechsel durch einfaches Jobeinrichten
- Geringer Schulungsaufwand dank durchdachter Bedienoberfläche
- Touch-Bedienung für eine intuitive Nutzung
- Automat. Prüfberichte zur einfachen Archivierung
- Einfache Installation an neuen oder bestehenden Maschinen

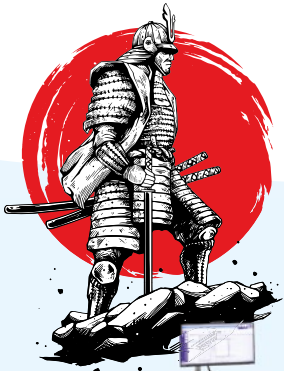


Mit 43 Mitarbeitern produziert Mediprint Geiselhart in Blaubeuren auf insgesamt 2.000 m² zum größten Teil kleinstgefalzte, auf Dünndruckpapier gedruckte Packungsbeilagen sowie in kleinem Umfang Faltschachteln.

Formatkontrollen führt das System ebenso sicher aus wie die in Blaubeuren gefragte Bündelkontrolle.

Der Einsatz von zuverlässiger Technik sichert den Bestand der breitgefächerten, europaweiten Kundschaft und bietet der nächsten Generation, den beiden Söhnen von Uwe Geiselhart, eine gesicherte Perspektive für das Geschäft mit den dünnen Beilagen.

Mediprint Geiselhart
www.mediprintgruppe.de
Kaiser Vision
www.kaiser-vision.de



FKS/Duplo iSaddle Senshi Die Revolution im Sammelheften

FKS
 GRAFISCHE MASCHINEN
 ALLES NACH DEM DRUCK



Produkt-Highlights

- Hohe Produktivität
- Paralleles Arbeiten und Rüsten
- Verarbeitung von Planobogen
- Große Formatvielfalt